

Der GYSPOT PTI-s7 erfüllt die aktuellsten Anforderungen bei der Karosserieinstandsetzung – besonders für hoch- und höherfeste Stahlbleche mit 550daN Spannkraft und 14500A Schweißstrom. Dank der kompakten, die neueste Transformatoren-Technologie darstellende, C-Zange ist ein Kosten sparendes Arbeiten bei geringer Stromaufnahme, abgesichert durch 20 Ampere Netzsicherungen, möglich. Extrem einfache Bedienung durch den EASY-MODUS Automatisches Schweißen ohne Parametereinstellung.

INNOVATION

- Wassergekühlter - in der C-Zange integrierter - Mittelfrequenz-Transformator
- Um bis zu 40% niedrigere Stromaufnahme gegenüber Kabeltechnologie
- Betrieb schon ab 16A. träger Netzabsicherung möglich
- Hohe Einschaltdauer durch effiziente Kühlung

BESCHREIBUNG

- Handliche C-Zange für alle Punktschweißarbeiten
- Geringes Gewicht (ca. 10kg)
- Mit einem 4m oder 6m Kabel ausgestattet, ideal für hoch gelegene Arbeitsplätze
- Stabiler Teleskopausleger m. Kabelsupport
- Auslösung direkt an der Punktschweißzange

LEISTUNGSMERKMALE



• Schweißstrom:

- Schweißleistung bis 14.500A
- Digitale Anzeige des aktuellen Schweißstroms
- Warnton bei Sollwertunterschreitung
- Konstantstromüberwachung
- Niedriger Stromverbrauch
- Kleber-Modus: um geklebte Bleche oder mit anderen Beschichtungen versehene Bleche zu schweißen.

• Elektroden-Anpressdruck:

- Anpressdrucküberwachung
- Digitale Anzeige des aktuellen Anpressdrucks
- Klemmkraft: max. 550daN/8bar
- Flüssigkeitsgekühlt bis in die Elektrodenkappen

BEDIENEINHEIT

- 7 Eingabemodi zur Erfüllung aller Ansprüche der verschiedenen Nutzergruppen.
- «AUTO-MODUS» Automatisches Schweißen ohne Parametereinstellung

DATENERFASSUNG/ PARAMETERNACHWEIS

- Alle relevanten Schweißdaten können auf SD-Karte gespeichert und bei Bedarf auf einen PC übertragen und bearbeitet werden

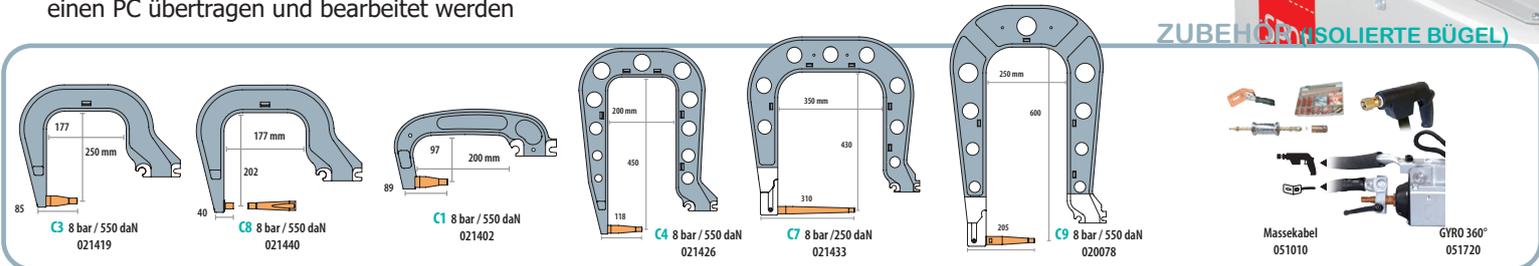


14 500A
550 daN

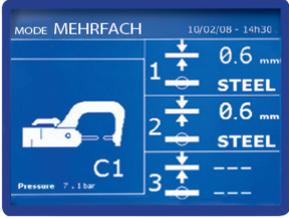
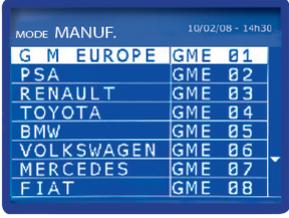
Lieferumfang:
- Bügel C1
- Massekabel

Geringes Gewicht: 10 Kg

ZUBEHÖR (ISOLIERTE BÜGEL)



	50/60 Hz	20A (D)	jag RMS	U ₀	mm		Kablartyp	Vätske/luftkyld	↔ m	∅ mm ²	100 % CU	↕	⚙️
					⚙️	⚙️							
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5	2,5	Flytande	-	4	200	OK	65x80x230 centimeter	107 kg
6M									6				
							Luft (tillval 051010)	Luft	1.5				
							-	-	8	4x4 H07RNF			

1		<p>STANDARD MODUS</p> <p>Die Anlage ermittelt die Schweißparameter auf Basis der Blechstärke und des Blechtyps.</p>
2		<p>EXPERTEN MODUS</p> <p>In diesem Modus kann der Anwender die Parameter für Schweißstrom, Schweißzeit und Anpressdruck selbst bestimmen.</p>
3		<p>MEHRFACH MODUS</p> <p>Materialtyp und -stärke müssen für jedes Blech (insgesamt 2 oder 3 Bleche) einzeln eingegeben werden. Die Maschine errechnet automatisch die optimalen Werte für die ausgewählten Bleche.</p>
4		<p>GYSTEEL MODUS</p> <p>Der „Re-Wert“, der mit dem GYSTEEL Vision ermittelt wird kann in diesem Modus direkt eingegeben werden. Die Anlage ermittelt daraus den Materialtyp und stellt die passenden Schweißparameter automatisch ein.</p>
5		<p>AUTO MODUS ** Neu **</p> <p>Automatische Erkennung von: Blechttyp, Blechstärke, Vorhandensein von hochelastischem Material oder Isoliermaterial zwischen den Blechen.</p> 
6		<p>HERSTELLER MODUS</p> <p>Dieser Modus ermöglicht es, einzelne nach den Reparatur-Lastenheften der Hersteller vorgeschriebene Punkte abzurufen. Die Einstellung auf den jeweiligen Punkt erfolgt automatisch.</p>
7		<p>ENERGY MODUS</p> <p>Dieser Modus ermöglicht die Ausführung von Schweißpunkten mit zuvor festgelegter Energieeinbringung. Der Anwender braucht nur den Schweißstrom (A) und die Energie (kW) einzustellen, bevor er den Punkt setzt. Dieser Modus ist nicht für Reparaturen geeignet, sondern dient zur Ausführung von Tests durch Automobilhersteller oder Prüfstellen.</p>