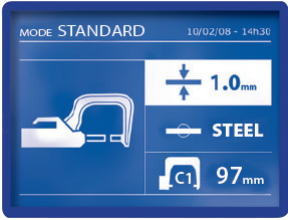
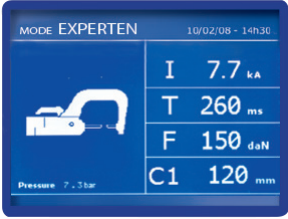
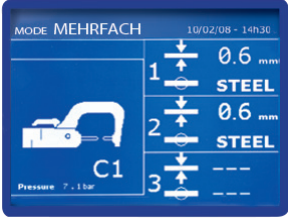
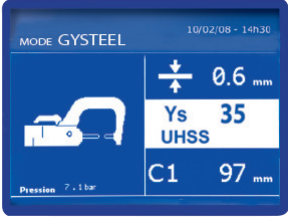



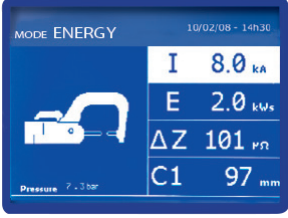


1		<p>STANDARD MODUS</p> <p>Die Anlage ermittelt die Schweißparameter auf Basis der Blechstärke und des Blechtyps.</p>
2		<p>EXPERTEN MODUS</p> <p>In diesem Modus kann der Anwender die Parameter für Schweißstrom, Schweißzeit und Anpressdruck selbst bestimmen.</p>
3		<p>MEHRFACH MODUS</p> <p>Materialtyp und -stärke müssen für jedes Blech (insgesamt 2 oder 3 Bleche) einzeln eingegeben werden. Die Maschine errechnet automatisch die optimalen Werte für die ausgewählten Bleche.</p>
4		<p>GYSTEEL MODUS</p> <p>Der „Re-Wert“, der mit dem GYSTEEL Vision ermittelt wird kann in diesem Modus direkt eingegeben werden. Die Anlage ermittelt daraus den Materialtyp und stellt die passenden Schweißparameter automatisch ein.</p>
5		<p>AUTO MODUS ** Neu **</p> <p>Automatische Erkennung von: Blechttyp, Blechstärke, Vorhandensein von hochelastischem Material oder Isoliermaterial zwischen den Blechen.</p> 
6		<p>HERSTELLER MODUS</p> <p>Dieser Modus ermöglicht es, einzelne nach den Reparatur-Lastenheften der Hersteller vorgeschriebene Punkte abzurufen. Die Einstellung auf den jeweiligen Punkt erfolgt automatisch.</p>
7		<p>ENERGY MODUS</p> <p>Dieser Modus ermöglicht die Ausführung von Schweißpunkten mit zuvor festgelegter Energieeinbringung. Der Anwender braucht nur den Schweißstrom (A) und die Energie (kW) einzustellen, bevor er den Punkt setzt. Dieser Modus ist nicht für Reparaturen geeignet, sondern dient zur Ausführung von Tests durch Automobilhersteller oder Prüfstellen.</p>